

Fiche Technique

1. Division Produit

Disques à tronçonner Multimatériaux NORTON- Classic

UPC	Description	Restriction d'emploi	Matériaux
66252844546	C46T-115x1.6x22.23-T41 NOR-Classic	<p>Tronçonnage</p> <p>Ne pas ébarber avec un disque à tronçonner</p>	<p>PVC Pierre Carrelage Acier Inox Aluminium Métaux non ferreux</p>
66252844547	C46T-125x1.6x22.23-T41 NOR-Classic		
66252839685	C46T-230x1.9x22.23-T41 NOR-Classic		
66252839405	TWSET C46T-115x1.6x22.23-T41 NOR-Clas x5		
66252839406	TWSET C46T-125x1.6x22.23-T41 NOR-Clas x5		

1.1 Nom de gamme

NORTON Classic Multimatériaux

1.2 Gamme de Produits

La gamme Norton Classic offre une gamme de qualité professionnelle pour toutes les applications de bricolage.

Les disques multimatériaux permettent de découper le PVC, la Pierre, le Carrelage, l'Acier, l'Inox et les métaux non ferreux sans avoir à changer de disque.





1.3 Applications & Matières

Opération : Tronçonner avec une meuleuse d'angle portative

Applications : Aciers, Aciers Inoxydables, PVC, Pierre, Carrelage et Métaux non ferreux

2. Informations techniques

2.1 Informations techniques produit

Abrasif	Carbure de Silicium	
Liant	Organique bakelite	
Application	Multi-Matériaux	
Code forme	41 – Meule plate	
Construction		Jaune : Toile de renforcement en fibres de verre Gris : Mix abrasif
Code forme	27 & 42 – Meules à moyeux déportés	
Construction		Jaune : Toile de renforcement en fibres de verre Gris : Mix abrasif
Vitesse maximale	80 m/s 115mm = 13300RPM 125mm = 12250RPM 150mm = 10200RPM 180mm = 8500RPM 230mm = 6650RPM	
Standard de fabrication	<ul style="list-style-type: none"> • EN 12413 : 2007 A1 2010 « Norme de sécurité pour l'usage de Meules Agglomérées » • oSa : Organisme de Sécurité de Abrasifs 	
Machine	Meuleuse d'angle	
Date de validité	Trimestre de fabrication + 3 ans	

2.3 Informations techniques machine

La norme **NF EN 60745-2-3** impose pour l'utilisation de meuleuses d'angle portatives :

- Les outils dont la capacité assignée dépasse 100 mm doivent comporter au moins deux poignées. Une des deux poignées peut être le corps de l'outil si sa forme en est adaptée.
- Pour la meule de type 41 et 42 (tronçonnage), le carter de protection doit couvrir au moins 175° de la périphérie de la meule abrasive ainsi que ses deux côtés. La protection doit être conçue pour faciliter le remplacement facile de la meule.

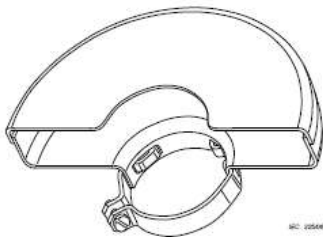
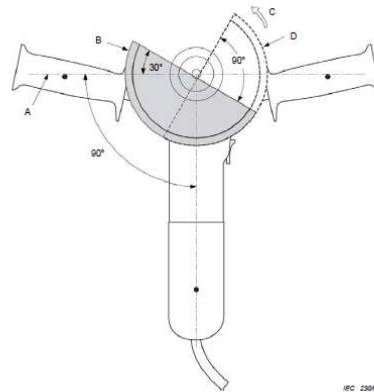


Figure 101 – Conceptions de protecteurs typiques a) et b) pour meules de types 1, 41 et 42



Légende

- A Position neutre de protecteur
- B Position initiale de protecteur (protecteur tourné à 30° par rapport à la position neutre contre le sens de rotation de la meule)
- C Sens de rotation de la meule
- D Position du protecteur maximale admissible après l'essai (90° par rapport à la position initiale dans le sens de rotation de la meule)

Figure 106a – Essai de résistance du protecteur: position du protecteur pour meules de types 1, 27, 28, 29, 41 et 42

	A FAIRE	A NE PAS FAIRE
1	Assurez-vous que le disque porte la mention EN 12413 et une date d'expiration	N'utilisez pas un disque sans la mention EN 12413
2	Lisez toujours les consignes de sécurité	Ne jetez pas les instructions sans les avoir lues
3	Vérifiez que le disque n'est pas endommagé	N'utilisez jamais un disque endommagé
4	Vérifiez que la vitesse indiquée sur la machine ne dépasse pas celle indiquée sur le disque	N'utilisez jamais un disque dont la vitesse est inférieure à celle de la machine, ou s'il n'y a pas d'indication de vitesse dessus.
5	Positionnez le flasque dans le bon sens	Flasque mal positionné
	Type 27	
6	Assurez-vous que le carter de protection est correctement placé	N'enlevez jamais le carter de protection

	A FAIRE	A NE PAS FAIRE
7	Assurez-vous que le matériau est correctement fixé	Ne coupez jamais un matériau instable
8	Utilisez les équipements de protection	Ne travaillez jamais sans équipement de protection
9	Type 41 Type 42 Utilisez ces types de disque uniquement pour couper	N'ébarbez pas avec un disque pour couper
10	Type 27 Utilisez ce type de disque pour ébarber	Ne coupez pas avec ce type de disque sauf si c'est indiqué
11	Coupez toujours en ligne droite	N'effectuez jamais de coupe en courbe
12	Laissez le disque couper librement	Ne forcez jamais pendant la coupe

3. Etiquetage produit – Conseils d’emballage et de stockage

3.1 Etiquetage produit

Buvard



Pictogrammes sécurité									
	Protections auditives Lunettes de sécurité Masque anti-poussière Gants Lire les instructions Ne pas utiliser pour meuler/ébarber Ne pas utiliser de disque endommagé								
Date de validité	V = Date de validité : Trimestre de production + 3 ans								
	<table border="1"> <tr> <td>V01</td> <td>V04</td> <td>V07</td> <td>V10</td> </tr> <tr> <td>1st trimestre</td> <td>2nd trimestre</td> <td>3rd trimestre</td> <td>4th trimestre</td> </tr> </table>	V01	V04	V07	V10	1 st trimestre	2 nd trimestre	3 rd trimestre	4 th trimestre
	V01	V04	V07	V10					
	1 st trimestre	2 nd trimestre	3 rd trimestre	4 th trimestre					
Exemple : V01/2019 indique une production pendant le premier trimestre 2016 et une recommandation d'utilisation avant le second trimestre 2019.									

3.2 Emballage et stockage

Emballage	Boite Norton
Etiquette carton	Etiquette Norton
Palettes	NE PAS EMPILER
Manutention et stockage	Les produits abrasifs doivent être stockés de façon à éviter les détériorer mécaniquement ou chimiquement. Le stockage doit être réalisé dans des zones sèches, sans variation significative de température ni exposition au gel.

Les informations techniques de ce document décrivent les conditions actuelles et sont soumises à modifications éventuelles.