

Électrode rutile universelle spécialement étudiée pour le soudage toutes positions, y compris la verticale descendante. Elle présente une grande facilité d'amorçage et une excellente esthétique de cordon. Elle est recommandée pour les constructions d'usage général en aciers non alliés et faiblement alliés.

## Classification

EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 1 1  
AWS A 5.1 : E6013

## Applications

- ✓ Constructions métalliques,
- ✓ Réservoirs,
- ✓ Tuyauterie,
- ✓ Serrurerie,
- ✓ Travaux artisanaux.

## Les + produits

- ⊕ Amorçage et réamorçage faciles.
- ⊕ Bonne soudabilité en toutes positions.
- ⊕ Cordons plats légèrement bombés et décrassage facile.
- ⊕ Excellente esthétique du cordon.

## Positions et polarité



- ✓ Amorçage dès 40V - Courant continu.
- ✓ Polarité (-) à l'électrode.

## Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	P %	S %
0.06	0.50	0.40	0.025	0.025

## Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV 0 °C
440 MPa	540 MPa	24%	50 J

## Recommandations

Ø électrode (mm)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
épaisseur (mm)		1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
courant de soudage (A)	30	40 ▶ 70	60 ▶ 100	80 ▶ 130	130 ▶ 170

## Homologation

TÜV - DB



## Conditionnement

	Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	pièces / conditionnement	poids / étui (kg)	étuis / colis
A	084315	Ø 1.6	350	17	0.16	
	084414		350	50	0.41	
	084322		350	13	0.22	
	084421	Ø 2.0	350	50	0.71	
	084339		350	11	0.24	
	084438		350	50	1.00	
	084346	Ø 3.2	350	9	0.30	
	084445		350	50	1.50	
	084353		350	8	0.38	
084452	Ø 4.0	350	50	2.24		
B	085114	Ø 1.6	300	210	1.65	6
	085121	Ø 2.0	350	155	2.08	6
	085138	Ø 2.5	350	110	2.11	6
	085145	Ø 3.2	350	70	2.09	6
	085152	Ø 4.0	350	47	2.21	6
	C	085022	Ø 2.0	350	355	4.82
085039		Ø 2.5	350	230	4.46	3
085046		Ø 3.2	350	165	4.85	3
085053		Ø 4.0	350	110	5.39	3
086005		Ø 2.5	350	252	4.6	1
D	086012	Ø 3.2	350	172	5	1
	086029	Ø 4.0	350	117	5	1