HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

DIY Adhesives

Araldite® Réparation

Stick à base d'époxy

Autres Noms commerciaux

- **Araldite® Repair**

Propriétés essentielles

- **Produit en pâte**
- **Haute performance**
- **Coefficient de dilatation faible**
- **Bicolore pour un mélange facile**

Description

Araldite® Réparation est un stick bi composant facile à utiliser à base d'époxy et réticulant à température ambiante. Une fois durcie, la forme de la pâte est figée et est constituée d'un matériau très endurant avec une excellente résistance aux conditions extérieures et aux agressions chimiques. Araldite® Réparation permet de créer un collage performant avec la plupart des matériaux rigides (métaux, verre, plastiques, bois, béton sec, etc.).

Données Produit

Propriété	Résine	Durcisseur	Mélange
Apparence	Gris	Noir	Gris
Densité	-	-	env. 2.0
Durée d'utilisation	-	-	4 - 5 minutes

Remarque: Les deux composants sont livrés sous la forme d'un stick extrudé.

Mise en œuvre

Prétraitement

La résistance et la durée de vie d'un joint collé dépendent de la qualité du prétraitement des surfaces à assembler. Les surfaces à encoller doivent au minimum être nettoyées au moyen d'un bon agent dégraissant tel que l'acétone, le méthoxy-propanol ou autres dégraissants de marque déposée afin d'éliminer toute trace d'huile, de graisse et de poussière. Alcool de pharmacie, essence ou diluants pour peintures ne doivent jamais être utilisés.
Les joints les plus solides et durables sont obtenus par abrasion mécanique ou attaque chimique (« décapage ») des surfaces dégraissées. Une abrasion doit être suivie d'un second dégraissage.

Rapport de mélange

Le bon ratio de mélange est obtenu en coupant la longueur nécessaire à l'utilisation.

Mélange

Mélanger la résine et le durcisseur en malaxant la pâte jusqu'à obtenir une couleur grise homogène. Cette étape doit être réalisée avec des gants en plastique appropriés.

Application

La pâte mélangée peut être appliquée sur le support avec les mains, avec un rouleau ou avec une spatule. Etaler la pâte pendant qu'elle est encore collante. Afin d'obtenir une finition lisse et brillante de la surface, il suffit d'appliquer un film de polyéthylène sur la pâte encore collante et de le retirer une fois que le produit a durci.

Durcissement

2 heures à 25°C
ou 20 minutes à 60°C
ou 5 minutes à 100 °C

Propriétés types après durcissement

Ces résultats ont été déterminés à partir de lots de production types en utilisant des méthodes de test standard. Ils ne constituent qu'une information technique et ne doivent être en aucun cas être considérés comme une spécification du produit.

Dureté Shore D	76
Résistance au cisaillement sur aluminium	
à -20°C	3.3 MPa
à 23°C	2.5 MPa
à 50°C	3.3 MPa

Le matériau durci peut être poncé, limé ou découpé.

Storage

Les sticks extrudés Araldite® Réparation peuvent être stockés 2 ans à température ambiante et à l'abri de l'humidité.

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables – et non en tissu – pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Huntsman Advanced Materials
(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11

www.go-araldite.com
Numéro d'urgence : + 32 35 751 234

Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les propriétés générales, lorsque indiquées, doivent être considérées comme représentatives de la production courante et ne doivent pas être traitées comme spécifications.

La fabrication des matériaux fait l'objet des brevets délivrés et des demandes de brevet ; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. DANS TOUS LES CAS, IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR DE DÉTERMINER L'APPLICABILITÉ DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS ET L'ADÉQUATION DE TOUT PRODUIT À SON PROPRE USAGE PARTICULIER.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessiter des précautions particulières lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer avec l'ensemble des normes applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux.

Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.
Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

Araldite est une marque déposée de Huntsman Corporation ou société affiliée.

Copyright © 2011 Huntsman Corporation ou société affiliée. Tous droits réservés..