

Le **MULTIPEARL 200-4 XL** est un appareil multiprocédé monophasé synergique. **3 en 1**, ce **MIG-MAG** peut aussi effectuer des travaux en **MMA** et **TIG** avec tout le confort des technologies de dernière génération.

3 en 1

Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD.

• MIG-MAG

- Avec son moteur 4 galets, le MULTIPEARL 200-4 XL peut entraîner des bobines de \varnothing 200 et \varnothing 300 mm.
- Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique.
- Les fonctions SPOT et DELAY sont disponibles.

• TIG

- Il est capable de souder en TIG Lift courant DC.
- Le Post Gas et le Downslope sont réglables via le poste grâce à sa torche TIG à connecteur EURO.

• MMA

- Il est capable de souder tout type d'électrodes enrobées sauf les Aluminiums et Cellulosiques, jusqu'au \varnothing 5mm.
- Le Hot Start et l'Arc Force sont réglables de 0 à 100%.

3
in 1



Livré avec

câble de masse (2.50 m)



torche ACIER MIG 150A (3 m)

porte-électrode (2 m)



Options

- torche TIG SR17 DB - Air - 4m (046108)
- chariot 4 m² WELD 810 (037489)
- chariot 4 m² WELD 610 (040281)
- kit soudage no gaz (041240)

SYNERGIES EN MIG-MAG

• L'ajustement de la vitesse fil et de la tension est calculé automatiquement en renseignant :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

• Il est possible d'intervenir manuellement sur la vitesse fil et la longueur d'arc pour affiner les réglages.

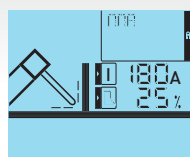
Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AISI 5	AISI 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	à plat	à plat	à plat	toutes	toutes

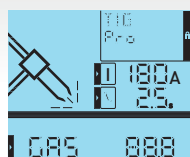
ATOUTS

• Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément.

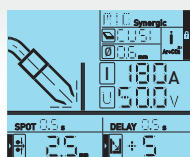
MMA



TIG Lift



MIG-MAG



PFC

• Le Power Factor Correction exploite au mieux le réseau électrique permettant d'économiser jusqu'à 30% d'énergie.

FV

• Le Flexible Voltage permet le fonctionnement sur une alimentation de 85V à 265V.

• L'association de ses deux technologies lui permet d'être utilisable sur rallonge de chantier jusqu'à 100m ou sur prise domestique, même en intensif.



• Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.6	0.8	110A	150A 22%	25x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA	
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2			0.8	0.8	120A	200A 20%			