

Silomur 08/2 L

Mortier de maçonnerie d'usage courant - M 5 selon EN 998-2



0965-CPR-MM 503/505

Domaine d'application

Silomur 08/2 L est indiqué pour tous les travaux de maçonneries en briques, en blocs de béton et en pierres silico-calcaires, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation, à l'extérieur comme à l'intérieur (domaine d'application A et B, selon EN 998-2).

Silomur 08/2 L est conseillé pour des éléments de maçonnerie avec une absorption d'eau initiale de classe :

- AI 3 : 1,5 à 4 kg/(m².min), (valeur Haller > 15 à 40 g/(dm².min)) pour des briques normalement absorbantes
- AI 4 : > 4 kg/(m².min), (valeur Haller > 40 g/(dm².min)) pour des briques très absorbantes

Cette recommandation est indicative. En cas de doutes, des tests supplémentaires peuvent être nécessaires.

Composition

Silomur 08/2 L est un mélange homogène composé de sable, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier.

- Liants : ciment de haut fourneau Portland composé selon EN 197-1.
- Granulats : sable 0/2 criblé et recomposé selon EN 13139.
- Adjuvants : ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise en oeuvre, la rétention en eau et l'adhérence du mortier.

Propriétés

Silomur 08/2 L est un mortier sec, prémélange, à base de ciment, approprié pour tous les travaux de maçonnerie (type G selon EN 998-2) avec une épaisseur de joint de 8 à 12 mm (Joints moyens Lv selon la certification Benor des mortiers de maçonnerie).

Le mortier prêt à gâcher est livré sur chantier en silo, gâché automatiquement avec de l'eau selon la proportion et la consistance souhaitée.

Silomur 08/2 L est certifié BENOR.

Préparation support

Les éléments de maçonnerie trop secs ou trop humides peuvent provoquer une mauvaise adhérence. L'adhérence entre le mortier et l'élément de maçonnerie peut être vérifiée en séparant après une minute deux éléments maçonnés. Pour une bonne adhérence, la rupture se trouve dans le mortier.

Les briques doivent être dépoussiérées et ne peuvent en aucun cas être saturées d'eau lors de la mise en oeuvre.

Pour améliorer l'adhérence, pré-humidifier les éléments absorbants de la maçonnerie.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Application

L'installation de malaxage du silo doit être raccordée à l'eau et à l'électricité :

- Eau : pression d'eau minimale de 2,5 bars, branchée au réseau d'eau ou à un réservoir d'eau muni d'une pompe à eau.
- Electricité : option 220 V monophasé muni d'un moteur de 2,2 kW, ou 220 / 380 V triphasé muni d'un moteur de 4 / 5,5 / 7,5 kW.

La quantité désirée de mortier est obtenue en appuyant simplement sur un bouton.

Le rendement de la vis de mélange est de 20, 40, 50 ou 100 L/min selon le type.

La fluidité du mortier peut être déterminée à l'aide d'une vanne de réglage de la pression d'eau, en fonction des types de matériaux à maçonner et des conditions climatologiques.

Un tableau de commande permet de régler la quantité de mortier demandée.

Après le gâchage, le mortier sera consommé dans les 2 heures (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier raidi par un début de prise, ne pourra être ni remalaxé, ni régâché avec de l'eau.

Durant la mise en oeuvre et le durcissement du mortier, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

Post-traitement

Les travaux doivent être protégés du froid, de la pluie battante et du vent et des températures supérieures à +30 °C.