

1 DESCRIPTION

Castolin BN 5423 est un alliage de brasage tendre sans plomb destiné à l'assemblage capillaire. Cet alliage est présenté sous forme de fil avec un décapant incorporé (âme décapante) pour l'assemblage du cuivre et du laiton.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Assemblages capillaires de raccords et tubes en cuivre, bronze ou laiton pour la distribution d'eau potable et sanitaire.
- ◆ Assemblages avec des jeux faibles: 0,05 à 0,15 mm
- ◆ Quincaillerie, décoration.
- ◆ Réparation ou réalisation de montages électriques ou électroniques conformément à la directive Rohs.

3 COMPOSITION CHIMIQUE (%)

Cu	Sn
2,5-3,5	RESTE

4 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	227°C
Liquidus	310°C
Densité	7,3

Âme décapante 3 canaux de type CA 1,6-2,6%
ISO 9454 Type 1.1.2.3

5 NORMALISATION

ISO9453	Alliage N°402
ISO 3677	S-Sn97Cu3

6 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Le flux contenu dans l'âme du fil d'apport fournit le décapant nécessaire au brasage de composants électriques et des petites pièces en cuivre.
- ◆ Brasage au fer à souder : température d'utilisation du fer 380 à 480°C.
- ◆ Pour l'assemblage de pièces importantes (capillarité) et pour éviter l'oxydation, l'emploi d'un des décapants suivant est recommandé pour le brasage des métaux cuivreux :
 - Décapant FX4299, Xuper157, 157B, 157PF, 157NC, 157 SCE, Flux 157, 197C
- ◆ Enduire les surfaces à assembler préalablement nettoyées du décapant adapté.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Brasage à la flamme : régler le chalumeau pour obtenir une flamme douce légèrement carburante.
- ◆ Chauffer de façon homogène (fer à souder, Chalumeau, résistance, air chaud, induction etc.) les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Mettre au contact de la liaison le fil. L'alliage se répartit dans les zones chaudes des surfaces à assembler.

7 PRESENTATION

Conditionnement : Bobine

Diamètre du fil (mm)	2,0	3,0
----------------------	-----	-----

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01