



# RACCORD METAL-PLASTIQUE A SERRAGE MECANIQUE POUR PE

SERRAGE EN BUTEE - SANS UTILISATION DE CLE DYNAMOMETRIQUE

# BANIDES

& DEBEAURAIN

**CALIBRES : 15 - 25 - 32**

**POUR : PE20 - PE32 - PE40 mm**

**Certifications :** certifié NF136APE, NF EN1555-3

**Type de gaz :** gaz naturel, propane en réseau

Les raccords à serrage mécanique pour polyéthylène gaz Banides & Debeaurain (BD) sont conformes aux normes en vigueur et sont estampillés NF.

**ATTENTION :** Pour le raccordement des tubes PE 20 SDR17 (épaisseur 2mm), utiliser le système de serrage approprié identifié par le marquage SDR17 sur l'écrou de serrage.



APE

Tube PE



cône

A

B

C

D

E

## Instructions de montage

Pour la jonction du tube PE, respecter le mode opératoire suivant :

**1 Démontez le raccord.**

**2 Coupez le tube PE à la longueur souhaitée avec un coupe-tube adéquat** (utiliser un tube exempt de rayures).

**3 Exécutez un léger chanfrein intérieur sur le tube avec les outils adéquats.**

**4 Mettez en place sur le tube PE, dans l'ordre et dans le bon sens :**

- L'écrou de serrage en laiton (A).
- La bague de compression plastique (B) (avec le cône du côté filetage de l'écrou de serrage (A)).
- Le joint torique noir (C), après légère humidification de celui-ci.
- La douille d'accrochage (D) à l'intérieur du tube PE à l'aide d'un maillet en veillant à ce qu'elle reste bien centrée par rapport à l'axe et qu'elle progresse bien uniformément lors de l'introduction. (le tube PE doit venir en butée au fond de la gorge de la douille d'accrochage (D))

**5 Amenez l'ensemble joint torique (C) et bague de compression (B) de façon à les mettre en contact avec la collerette de la douille d'accrochage (D).**

**6 Introduisez le tout dans le raccord mécanique (E) ou dans le robinet.**

**7 A l'aide d'une clé, vissez l'écrou de serrage (A) sur le robinet ou le raccord (E) jusqu'à la mise en butée. Une fois le montage réalisé, la bague (B) doit affleurer ou dépasser de l'écrou (A).**

**8 En fin d'opération, protégez le raccord contre la corrosion selon les procédés en usage. (exemple : bande d'enrobage)**

0.4055.005 g