

Conseils de sécurité

Sécurité générale

Instructions d'utilisation

Les disques de tronçonnage et d'ébarbage ne doivent être utilisés que sur les matériaux pour lesquels ils sont conçus. Ceux-ci sont indiqués par des pictogrammes apposés sur le produit, l'emballage et dans le catalogue.

Disques de tronçonnage

Lors de l'utilisation de disques de tronçonnage, maintenir le disque droit à 90° dans le trait de coupe en n'exerçant sur celui-ci qu'une légère pression - laisser le disque travailler.

Disques d'ébarbage

Lors de l'utilisation de disques d'ébarbage, maintenir le disque à un angle de 30 à 40 degrés par rapport à la pièce.

Mesures de sécurité

Porter des lunettes de protection adaptées. D'autres équipements de sécurité sont également recommandés.



Masque
respiratoire



Porter
des gants
de protection



Lunettes
de protection



Bouchons
d'oreille



Lire les
instructions



Ne pas
ébarber avec
un disque de
tronçonnage



Disques
endommagés

Protection de la pièce

Les meuleuses portatives d'angle doivent toujours être utilisées de manière à ce que les étincelles ne soient pas dirigées vers l'opérateur et de tout matériau inflammable.

Carter de sécurité

Le carter doit être mis en position et solidement fixé.

Arrêter la machine

Mettre la machine sur arrêt et laisser le disque s'arrêter complètement avant de la placer sur un établi ou sur le sol. Ne jamais arrêter le disque en exerçant une pression sur sa surface.

Durée de vie des disques de tronçonnage et d'ébarbage

Tous les disques de tronçonnage et d'ébarbage comportent une date limite d'utilisation gravée sur l'anneau métallique. Les disques ne doivent pas être utilisés après cette date.

CE QU'IL FAUT FAIRE :

Pour votre sécurité, vous devez vous assurer que les mesures de sécurité pour l'utilisation de disques de tronçonnage et d'ébarbage sont parfaitement connues.

- ✓ **TOUJOURS** manipuler et ranger les disques avec soin. Tous les disques de tronçonnage et d'ébarbage doivent être empilés ou conservés dans leur emballage d'origine.
- ✓ **TOUJOURS** vérifier visuellement que les disques sont intacts avant de les monter.
- ✓ **TOUJOURS** conserver le carter de sécurité en bonne position et bien fixé. Celui-ci doit recouvrir au moins la moitié du disque et protéger l'opérateur dans le cas, improbable, d'une rupture du disque.
- ✓ **TOUJOURS** couper l'alimentation électrique à la source, et / ou débrancher la fiche de la prise avant de changer le disque.
- ✓ **TOUJOURS** utiliser les outils fournis par le fabricant de la machine pour changer le disque.
- ✓ **TOUJOURS** vérifier que la vitesse de la machine ne dépasse pas la vitesse d'utilisation indiquée sur le disque.
- ✓ **TOUJOURS** laisser les disques nouvellement montés tourner à vide à la vitesse d'utilisation, carter en place, pendant une durée raisonnable, avant de commencer à couper ou à usiner.
- ✓ **TOUJOURS** porter des LUNETTES DE PROTECTION.
- ✓ **TOUJOURS** porter les équipements de sécurité appropriés : MASQUE RESPIRATOIRE, GANTS DE PROTECTION, BOUCHONS D'OREILLE, COMBINAISON DE TRAVAIL ET CHAUSSURES DE SÉCURITÉ.
- ✓ **TOUJOURS** immobiliser fermement la pièce pendant les opérations de coupe ou de meulage.
- ✓ **TOUJOURS** meuler à un angle de plus de 30 degrés par rapport à la pièce avec un disque à moyeu déporté,
- ✓ **TOUJOURS** maintenir dégagés les alentours de la zone de travail.

CE QU'IL NE FAUT PAS FAIRE :

- ✗ **NE JAMAIS** stocker les disques en milieu humide ou à des températures extrêmes.
- ✗ **NE JAMAIS** monter un disque endommagé.
- ✗ **NE JAMAIS** dépasser la vitesse maximum d'utilisation indiquée sur le produit.
- ✗ **NE JAMAIS** enfoncer de force un disque sur l'axe de la machine.
- ✗ **NE JAMAIS** serrer à l'excès l'écrou ou la bride de blocage. Cela risquerait de déformer les flasques.
- ✗ **NE JAMAIS** utiliser une machine en mauvais état.
- ✗ **NE JAMAIS** utiliser une machine sans carter.
- ✗ **NE JAMAIS** utiliser de disques en l'absence d'une bonne ventilation ou d'un équipement de protection contre les poussières.
- ✗ **NE JAMAIS** arrêter le disque en exerçant une pression à sa périphérie ou sur sa surface. TOUJOURS mettre la machine sur arrêt et laisser le disque s'arrêter.
- ✗ **NE JAMAIS** laisser le disque se coincer dans le trait de coupe.
- ✗ **NE JAMAIS** appliquer au disque une pression telle qu'elle provoque un ralentissement du moteur de la machine.
- ✗ **NE JAMAIS** meuler avec le côté d'un disque de tronçonnage.
- ✗ **NE JAMAIS** utiliser un disque, à moyeu déporté à un angle inférieur à 30 degrés par rapport à la pièce.