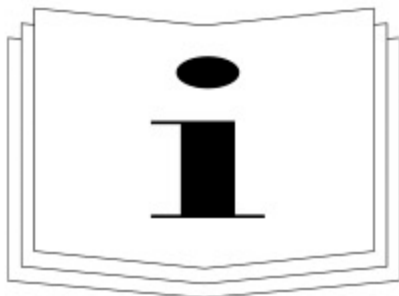


**DISQUE  
BLADE  
TRENNSCHEIBE  
ZAAGBLAD  
DISCO****F****ATTENTION !**

Veuillez observer les points importants suivants avant toute utilisation d'un disque diamant :

**Recommandations générales pour le montage et l'utilisation / sécurité**

- Toujours monter le disque sur l'axe dans le sens de rotation indiqué par la flèche figurant sur le disque ; l'alésage de ce dernier doit être strictement identique au diamètre de l'axe.
- Respecter le nombre de tr/min. autorisé par le fabricant.
- Ne pas coincer le disque ni l'utiliser pour ébarber les matériaux.
- Une coupe en courbe peut entraîner une fissure de la tête ou l'arrachement de segments.
- Ne pas exercer de pression additionnelle, le poids de la machine est suffisant.
- Laisser couper le disque en ligne droite à son rythme en évitant les frottements latéraux.
- Toujours utiliser le carter de protection ainsi que des lunettes et des gants de sécurité. L'usage d'un casque anti-bruit est recommandé.

**Recommandations spéciales pour la coupe à sec**

- Insérer des périodes de refroidissement ! En usage intensif, le sur-chauffement du disque pouvant entraîner une vibration de la tête, il convient d'inclure des pauses toutes les 2 minutes en laissant tourner le disque à vide durant 10 secondes afin d'accélérer son refroidissement.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie de votre disque diamant, nous conseillons lors de la coupe à sec, une profondeur de coupe de 4-6 cm maximum. Pour une profondeur plus importante, il est conseillé de procéder à plusieurs coupes de 4-6 cm chacune.

Vous avez ainsi la garantie d'une coupe aisée et rapide avec votre disque diamant, sans que la tête ou les segments n'arrivent à incandescence.

**Garantie**

- Les disques présentant des traces de chauffe ou ayant subi une mauvaise utilisation ne pourront pas être considérés comme réclamation.
- En cas d'utilisation incorrecte, la garantie n'est pas valable.
- Les réclamations peuvent être prises en compte et donner lieu à une expertise uniquement lorsqu'il reste un minimum de 3 mm de hauteur de segment.

**GB****CAUTION !**

Please, follow the following basic rules when using diamond blades :

**General advices for fitting and use / safety**

- Make sure that the blade is properly balanced on the axis following the rotation direction of the arrows on it. The internal diameter of the blade must be exactly the same as the diameter of the axis.
- Check that the speed of the machine does not exceed the maximum speed marked on the blades.
- Do not jam the blade nor use it to polish materials. A curving cut may crack the blade or pull out its segments.
- Do not use too much pressure. The weight of machine is sufficient.
- Let the blade cut in straight line to its own rhythm, avoiding lateral friction.
- Always use safety guard, wear safety goggles and gloves. We strongly advise to use a soundproof helmet.

**Special advices for dry cutting**

- Allow cooling off periods ! In case of intensive use Allow cooling off periods of 2 minutes lift the machine off and let it run idle for about 10 seconds, because the overheating of the blade may induce a vibration of the blade.
- To extend long life time of the diamond blade, we advice, in case of a dry cut a depth of 4-6 cm at most. Beyond this depth, you should cut in steps, each of it with 4-6 cm.

By this method, you will achieve a rapid and easy cut of the diamond blade without inducing any annealing process neither on the blade nor on its segments.

**Guarantee**

- Blades with heating marks or inappropriate handling are not subject to claims.
- In case of improper use, the terms of guarantee will have no validity.
- Claims can only be accepted and investigated if the diamond section height is at least 3 mm.