

itER

NOUVEAU
pellets



- Haut rendement > 90,5%
- Chaudière étanche au pellet
- Ventilateur modulant en aspiration
- Conforme à "Ecodesign 2022"
Classe 5 (EN 303-5/2012)
- Brûleur de chargement
- Pompe de circulation modulante à haute performance avec purgeur d'air
- Ramonage mécanisé au moyen de cames et de racloirs en inox
- Réservoir de stockage du pellet d'une capacité de 100 litres

5 ANNEES
DE GARANTIE
itER

CHAUDIERE ETANCHE AU PELLET, MODULANTE, COMPACTE ET COMPLETEMENT AUTOMATISEE

GAMME DE PUISSANCES	de 5,9 à 30 kW	
CLASSIFICATION ENERGETIQUE	Classe 5 (selon EN 303-5/2012)	
TEMPERATURE D'UTILISATION	> 55°C	
COMBUSTIBLE D'ALIMENTATION	Pellet certifié selon ISO 17225-2:2014	
MODELES	25 	30 

Echangeur à tubes de fumée verticaux en acier au carbone - Brûleur aspiré avec contrôle automatique de la combustion - Réservoir de stockage du pellet intégré

Détails

RAMONAGE AUTOMATIQUE DES TUBES DE FUMEE

ALLUMEUR EN CERAMIQUE

assure un allumage rapide **dans la mesure où il atteint rapidement** une température > 800°C, résiste aux chocs thermiques et à la corrosion, garantit une meilleure fiabilité dans le temps par rapport à un allumeur traditionnel en réduisant ainsi les frais d'intervention d'entretien extraordinaire.



CREUSET DE COMBUSTION A BASCULEMENT

Le creuset de combustion à basculement nettoie automatiquement et régulièrement la chambre de combustion, éliminant ainsi les cendres et scories lorsque cela est nécessaire. La grande superficie du brûleur garantit un lit de combustion privé de turbulences et des émissions de poussières réduites au minimum.



SYSTEME ANTICONDENSATION

La présence d'un système anticondensation intégré assure une température de combustion élevée, réduisant ainsi le phénomène de condensation. Le résultat est un chargement plus efficace du ballon tampon (EPS, etc.) avec l'avantage d'obtenir un système de chauffage réellement performant.

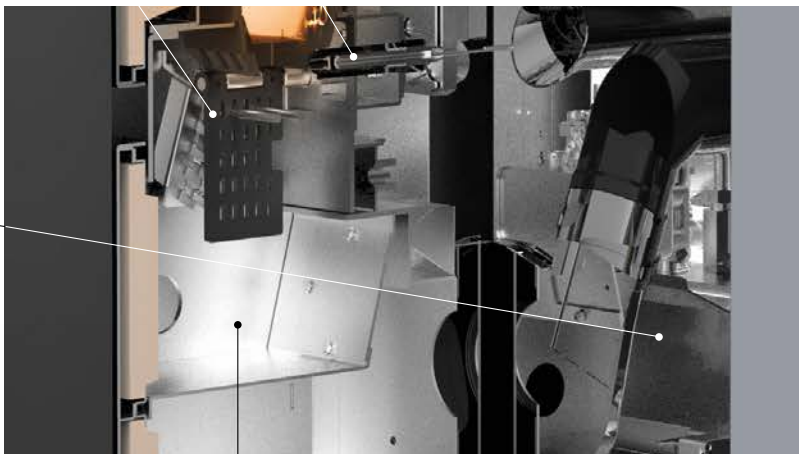
RAMONAGE MECANISE

au moyen de cames et de racloirs en inox



RESERVOIR DE STOCKAGE

d'une capacité de 100 litres



1° TIROIR DE RECEPTION DES CENDRES

2° TIROIR DE RECEPTION DES CENDRES / COMPACTEUR

Le compactage des cendres résiduelles réalisé au travers de **deux systèmes automatisés différenciés**, permet de transférer les résidus extraits dans le récipient **mobile**. Cette dotation de série permet d'augmenter l'intervalle entre deux entretiens ordinaires successifs jusqu'à deux mois.



Les chaudières étanches itER permettent de chauffer l'habitation et s'intègrent parfaitement dans les installations de chauffage existantes les plus modernes et dans des systèmes de domotique performants, fournissant ainsi le maximum de confort à l'utilisateur.

Ce sont des chaudières **complètement automatiques, qui contribuent à une réduction sensible des opérations d'entretien périodique habituelles avec le pellet.**

Dotées d'une vaste plage de modulation, les chaudières itER garantissent au cours du temps un **rendement constant supérieur à 90%**.

itER par ses dimensions compactes, représente la solution la plus adaptée dans **des logements familiaux, des réhabilitations, des structures commerciales de petites et moyennes dimensions, etc.**

En combinaison avec une installation à énergie solaire, cette chaudière étanche au pellet est encore plus performante, aussi bien du point de vue écologique qu'économique.

Son design moderne et élégant, permet d'installer la chaudière itER à l'intérieur du logement, à la vue de tous. Sur la porte antérieure, une fine fente verticale s'illumine par ailleurs avec la lueur créée par la flamme.

Régulation automatique de la combustion

Des facteurs externes ayant des variables dynamiques conditionnent sensiblement le fonctionnement régulier des appareils à énergie issue de la biomasse, comme le tirage du conduit de cheminée, l'altitude à laquelle est installée la chaudière, la qualité du combustible pellet présent sur le marché, la température de travail.

Dans le but de garantir aux chaudières étanches itER un niveau élevé de sécurité et un maximum de rendement, UNICAL a prévu un système innovant de **régulation automatisée des paramètres de la combustion.**

Le principe est basé sur la **régulation automatique de l'air comburant** en fonction de la quantité de pellet présente dans le creuset de combustion et de la mesure de la dépression disponible au niveau du conduit d'évacuation des fumées. Les chaudières étanches itER pourvoient à réguler en continu des valeurs de combustion optimales, en fournissant ainsi le meilleur équilibre entre le combustible "pellet" et l'air comburant (oxygène).

Le résultat, fruit d'une **technologie écocompatibile et intelligente**, permet de réduire la **consommation du combustible "pellet"** et d'augmenter les intervalles entre deux opérations d'entretien ordinaire successives, améliorant ainsi les émissions de gaz dans l'atmosphère et la qualité de l'air.

Alimentation flexible du pellet

Les chaudières itER intègrent leur propre réservoir de stockage du pellet d'une capacité d'environ 100 litres.

Il est par ailleurs possible de demander un système d'alimentation du pellet entièrement automatisé qui puisse transporter, au moyen d'un tube de 5 cm de diamètre, le combustible "pellet" jusqu'au réservoir de stockage intégré dans la chaudière. Il n'est pas nécessaire dans ce cas que le réservoir de stockage se trouve dans le voisinage de la chaudière : celui-ci peut être positionné dans un rayon de 20 mètres autour de celle-ci, en disposant mieux ainsi des espaces disponibles.

Facile à utiliser, fiable et sûre !

Les chaudières itER sont dotées de série d'un système intégré de réchauffage de la température de l'eau de retour et sont de ce fait facilement intégrables dans des installations neuves ou existantes (qu'il s'agisse aussi bien de systèmes de chauffage à haute ou basse température), avec des températures de retour d'eau pouvant être de ce fait relativement basses.

Ecran d'affichage avec programmateur (de série)

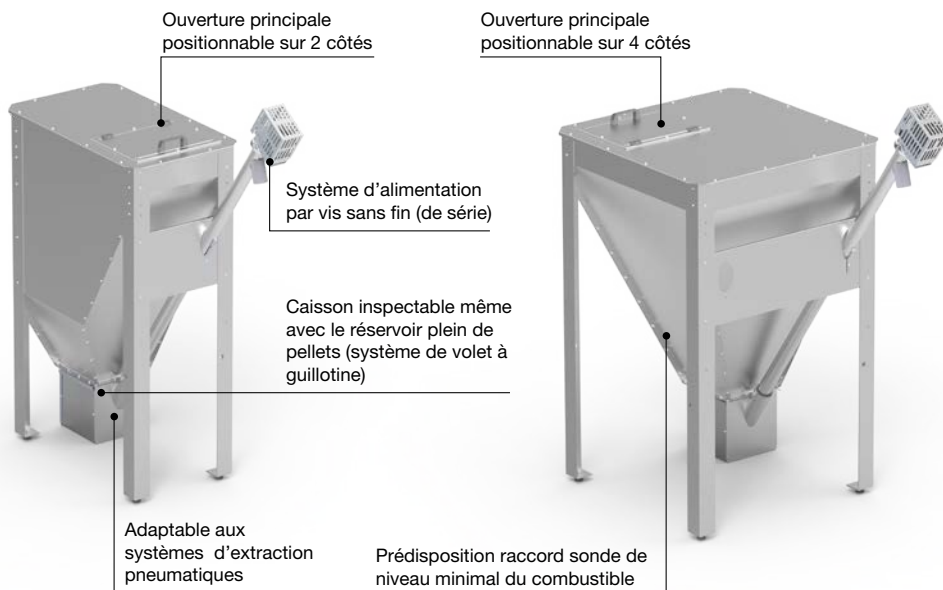


Simple, élégant et intuitif, il permet de programmer des plages horaires d'allumage et d'extinction, journalières ou hebdomadaires.



Module WI-FI pour une gestion à distance (en option) : il est possible au moyen d'une APPLI dédiée, de gérer la chaudière à distance au moyen de son propre "Smartphone/Tablet".

Accessoires (en option)



■ **RESERVOIR DE STOCKAGE DU PELLETT**
Capacité 350 l / 225 kg
Dimensions (AxLxP) : 1520x566x962 (mm)

■ **RESERVOIR DE STOCKAGE DU PELLETT**
Capacité 500 l / 320 kg
Dimensions (HxLxP) : 1520x962x962 (mm)

■ **THERMOSTAT D'AMBIANCE PROGRAMMABLE "ON-OFF" AVEC OU SANS FILS**
Digital avec programmeur hebdomadaire pour gestion à distance d'une ou plusieurs zones

■ **BALLONS TAMPONS :**
EPS

■ **PANNEAUX SOLAIRES :**
TITANIUM, TITANIUM O, TITANIUM XL

■ **SONDES POUR LE CONTROLE DE CHARGEMENT PUFFER**

■ **SYSTEME AUTOMATISE DE TRANSPORT ET DE CHARGEMENT DU PELLETT**

■ **KIT WI-FI POUR UNE GESTION A DISTANCE**

Données techniques

itER		25	30
DEBIT TERMIQUE FOYER	kW	24,8	30
PUISSANCE NOMINALE UTILE (max i- mini)	kW	22,5 - 5,9	27 - 5,9
CLASSE D'EFFICACITE EN CHAUFFAGE		A+	A+
RENDEMENT UTILE (maxi-mini)	%	90,8 - 90,5	90,3 - 90,5
CONSOMMATION DE PELLETT (mini- maxi)*	kg/h	1,3 - 5,1	1,3 - 6,1
CAPACITE DU RESERVOIR DE STOCKAGE DU PELLETT	l/kg	100/65	100/65
AUTONOMIE à la puissance minimale / nominale **	h	55 / 16	53 / 13
TEMPERATURE DES FUMEEES (maxi)	°C	90	98
DEBIT MASSIQUE DES FUMEEES K (maxi)	g/s	17,3	19,3
TIRAGE REQUIS A LA BASE DU CONDUIT DE CHEMINEE	Pa	12	12
CO mini/maxi	% (10 O ₂)	0,030 / 0,007	0,030 / 0,014
CLASSE CHAUDIERE SELON EN 303-5/2012		5	5
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE	bar	3	3
CONTENANCE EN EAU CHAUDIERE	l	38	40
ALIMENTATION ELECTRIQUE	V/Hz	230/50	230/50
PUISSANCE ELECTRIQUE ABSORBEE NOMINALE (EN 60335-1)	W	80 (maxi 470)	85 (maxi 470)
CONDUIT D'EVACUATION DES FUMEEES	mm Ø	100	100
CONDUIT D'ASPIRATION D'AIR COMBURANT	mm Ø	80	80
CONNEXIONS CIRCUIT DE CHAUFFAGE	inch	3/4"	3/4"
CAPACITE DU VASE D'EXPANSION	l	6	6
DIMENSIONS (AxLxP)	mm	1324x605x775	1324x605x775
POIDS A VIDE	kg	265	275

(*) Données variables selon les caractéristiques du pellet utilisé.

(**) Valeurs calculées sur la base d'habitations à usage civil ayant des besoins thermiques de 30 kcal/hm³. Les données reportées sont purement indicatives.