## COMPRESSEUR 50L 2HP Coaxial

réf: D 210/8/50 - marque: STANLEY



## LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur lubrifié : durée de vie accrue
- **■** Moteur électrique surdimensionné
- Sortie rapide
- **■** Cylindre alu-fonte
- Grand filtre d'admission orientable

CARACTERISTIQUES	
Capacité cuve :	24 litres
Pression maxi :	8 bar
Puissance moteur :	2 HP
Débit d'air aspiré :	222 l/min
Débit d'air restitué à 7 bar :	135 l/min
Débit d'air restitué à 3 bar :	140l/min
Vitesse de rotation :	2850 tr/mn
Type d'entrainement	Coaxial
Cylindre(s) Nombre:	1
Type :	lubrifié
Alimentation :	230 V - monophasé
Puissance électrique (50hz) :	1,5 kW

EQUIPEMENT / ENTRETIEN		
N I I I		
Nombre de sorties :		1
Filtre :	Minif	iltre interne
Détendeur :		oui
Roues:	2 roues + 1 pivot	
Entretien :	Purge	oui
	1ère vidange	100 h
	Type d'huile	122014
Câble électrique :	Section :	1,5 mm <sup>2</sup>
	Longueur :	1,5 m



Œ

UTILISATIONS			
ENTRETIEN	BRICOLAGE	PEINTURE	
Soufflette	Agrafeuse cloueuse	Pistolet basse pression	
Pistolet de gonflage		Pistolet UR1	
Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic		Pistolet ES 250	
Pulvérisateur			
Lance de lavage	IMPERATIF Utiliser le Iubrificateur ou mini huileur	IMPERATIF Utiliser le filtre régulateur	

## DONNÉES DE GESTION Ref : D 210/8/50 Gencod : 8016738702651 Poids Brut : 34 kg Dimensions emballé : 770X310X640 mm Palettisation : 8 + 4 Garantie : 2 ans Code Client :